

# 山东三江智能装备有限公司

## 一般工业固体废物

### 2024 年度管理计划

一、公司制度制定、执行情况，一般工业固废管理人员及职责分工情况

公司制度制定了一般工业固体废物管理污染防治责任制度、安全操作规程、台账管理制度、培训制度、应急演练制度等，并严格按照制度执行。

山东三江智能装备有限公司一般工业固体废物管理领导小组及职责如下：

组 长：	黄国雄	总经理
副组长：	董国民	生产部副总
成 员：	张坤	生产经理
	贾德松	生产经理
	于春波	生产主任
	王学民	生产主任
	田永波	员工
	徐育国	员工
	梁明星	主任

#### 职责

1、组长（黄国雄）：对公司一般工业固体废物管理小组工作负全面的领导责任,指导和监督公司一般工业固体废物管理工作。

2、副组长（董国民）：①在总经理的直接领导下，负责主持一般工业固体废物管理职能机构的日常工作。②全面了解公司一般工业固体废物综合利用、处理和污染现状及其变化规律。③参加建设项目环境影响报告书(表)的会审、工程设计审查，监督、检查建设项目环境保护“三同时”的实施，参加工程竣工验收，防止二次污染。④组织一般工业固体废物污染事故调查，按事故四不放过原则，向公司提出调查报告和处理建议。

3、成员（张坤 贾德松 于春波 王学民 田永波 徐育国 梁明星）：①、完善环境监测体系，监测和抽查全公司各类污染物排放情况；②参加建设项目环境影响报告书(表)的会审，监督建设项目环境保护“三同时”执行情况，负责新、扩、改建项目试生产报审工作；③按事故四不放过原则，组织污染事故调查；④编制环境保护考核指标，及时考核；⑤组织贯彻和实施国家环境保护环保法律、法规及上级部门环境保护文件、条例和决议，不断提高职工的环境保护意识，促进环境保护与生产建设同步发展。

二、原辅材料、设备、产品上年度实际情况及本年度计划情况，生产工艺及一般工业固废产生环节阐述

现有铸造生产线，年产减速机机体毛坯为 350000 件，2020 年实际产量 5100 吨，现有两条做铸造生产线，主要工艺为混砂、造型、成型、砂处理、抛丸；生产设备有 电炉、造型机、冷芯射芯机、砂处理流水线、抛丸机及其他配套设备。

主要生产设备及型号

序号	车间/生产线	设备名称	规格型号	单位	数量	备注
1	制芯	冷芯射芯机		台	1	
2		热射芯机		台	2	

3		树脂混砂机		台	1	
4	粘土沙、K 式生 产线	造型机	148	台	2	
5		造型机	146	台	6	
6		造型线	K 型	台	1	
7		砂处理线		台	1	
8	抛光	抛丸机		台	2	
9	熔炼	喂丝机		台	1	
10		中频无心感应电 炉		台	2	
11		行车		台	2	
12		树脂混砂线		条	1	
13		退火炉		台	1	
14		变压器		台	1	

### 原辅材料用量及来源

序号	名称		单位	年消耗量	备注
1	原料	铁	t/a	4500	外购
2	辅料	烘干砂	t/a	150	外购
3		膨润土	t/a	390	外购
4		废钢	t/a	500	本厂
5		硅粒	t/a	40	外购
6		CO2	t/a	0.5	外购
7		煤粉	t/a	240	外购
8		固化剂	t/a	7.2	外购
9		覆膜砂	t/a	20	外购
10		碱性酚醛树脂	t/a	2	外购

11		树脂	t/a	12	外购
12		球化剂	t/a	21	外购
13	能源	电	万千瓦时/年	450	区域电网
14		水	立方米/年	400	市政管网

主要产品一览表

序号	产品名称	单位	设计产能	2023年实际产量	备注
1	车间 / 生产线	减速机机体	万件	35	2355 吨
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					

### 各生产线/工序工艺流程

将生铁废钢等原料按比例配好料后放进中频电炉熔炼，在熔炼成铁水状态时添加球化剂进行球化处理（有效地提高了铸铁的机械性能，特别是提高了塑性和韧性，

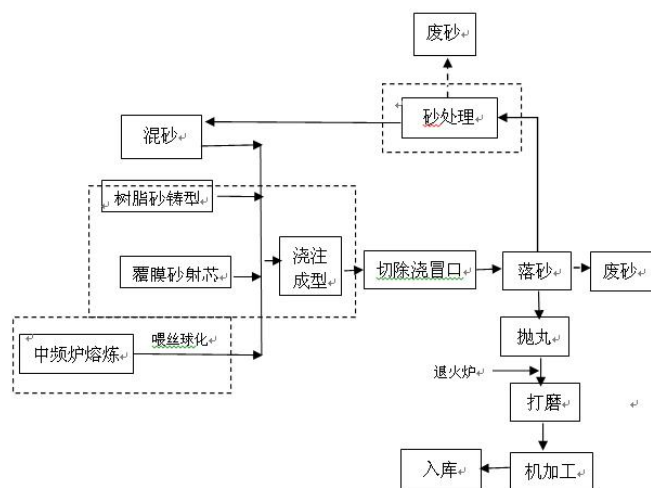
从而得到比碳钢还高的强度）。通过砂处理线将造型砂、膨润土等配料按一定比例加

水进行混配并按照产品模具造型，将覆膜砂投放到制芯机，将其制成

芯体，熔好的铁水倒入造型中进行浇注。输送冷却、定型。待铁水冷却后进行落砂将工件取出，并去除冒口，将得到的半成品进行抛丸去除表面毛刺后稍作打磨，然后进行机加工处理得到铸件，最后进行装配、入库。

旧砂处理与回用再生：对落砂后混入旧砂中的铁刺、铁块、砂豆等金属杂物，通过机器进行清除，旧砂经过洒水，通过互相搓擦、磨擦，最后基本形成砂粒和一小部分微小砂块。破碎后在旧砂中存在的小砂块通过筛分去除，经筛分后的旧砂，基本以砂粒形式存在，放置一段时间之后，在铸造的过程中投放进料仓，进行回用，旧砂回用率 98%。

工艺流程图



### 三、上年度一般工业固废实际产生及本年度计划产生情况

2023 年因为持续受疫情的影响，销售及产量受到一定的影响，我公司产生的一般工业固废种类及数量是：

1. 废砂（SW59） 年产 68 吨（23 年实际产生 46.16 吨）

2. 炉渣（SW03）年产 68 吨（23 年实际产生 2 吨）

由固废库暂存后转移。2024 年预计产生 68 吨。

#### 四、减少一般工业固废产生量和危害性的相关计划和措施

2024 年严格落实环保政策，具体措施：

- 1) .采用先进工艺，提高员工环保意识，定期进行危废管理培训，
- 2) .固废产品放于防溢流托盘；
- 3) .固废库内进行了分区，一般工业固废分类存放；
- 4) .建立了一般工业固废台账，及时统计一般工业固废进出货情况；
- 5) .固废库内已做防渗、防雨淋、防晒密闭措施；
- 6) .固废库内做围堰处理，防止泄露防止一般工业固废泄漏污染环境。

#### 五、年度一般工业固废贮存情况、暂存库管理情况

2023 年因为持续受疫情的影响，销售及产量受到一定的影响，我公司产生的一般工业固废种类及数量是：

1.废砂（SW59）年产 68 吨（23 年实际产生 46.16 吨）

2.炉渣（SW03）年产 68 吨（23 年实际产生 2 吨）

由固废库暂存后转移。

#### 六、.一般工业固废环评、验收及排污许可情况

清运。

2、自动套袋热缩包装机生产项目；项目产生的固废主要为 UV 光氧装置更换的废灯管、喷漆工序产生的废过滤纸、废过滤棉、废活性炭，水性漆漆渣、废漆桶等。

(1)UV 光解氧化装置产生的废灯管，年损耗灯管数量约为 0.01t/a，废过滤棉产生量约 1t/a、废活性炭产生量约为 0.2t/a，产生后委托有资质的单位处置；

(2)废过滤纸产生量约 0.001t/a、水性漆漆渣年产生量约为 0.02t，漆桶年产生量约为 70 个，产生后委托有资质的单位处置。

**四、噪声**

现有工程噪声主要由设备运转产生，通过对噪声的隔声降噪和厂区距离衰减，厂界外噪声控制在 45~50dB(A)。

**五、现有工程排污许可证办理情况**

山东三江智能装备有限公司于 2020 年 5 月 29 日申领排污许可证，登记编号为 91370700756354335N001Y，分类管理类别为黑色金属铸造，现有工程全部持证排污。

厂区现有工程污染物排放一览表：

**表 10 现有工程污染物排放量**

项目	全厂排放量(t/a)	
	有组织	无组织
废气	颗粒物	3.0622
	VOCs	0.234
废水	CODcr 排放量	0.013356
	氨氮排放量	0.004028
固废	生活垃圾	4.62
	不合格产品	5
	布袋收集的粉尘	103.56
	废砂	700
	废铁渣	5
	炉渣	2
危废	废活性炭	0.2
	废灯管	0.02

废纸板	0.001
废过滤棉	1
漆渣	0.02
漆桶	70 个

原有工程使用光氧设备产生废灯管，现技术改造淘汰光氧设备，新上催化燃烧装置，故升级改造完成后厂区内无废灯管。

综上，企业严格采取相应的措施后，现有项目废水、废气、固废及噪声可以达标排放，不存在明显的影响。

— 29 —

**关于潍坊优强机械有限公司减速机机体铸造生产线项目现状环评意见**

1、规范更新编制依据，补充《铸造行业准入条件》(2013 年本)、《企事业单位环境信息公开管理办法》、《关于划定并严守生态保护红线的若干意见》、《关于加强建设项目环境影响评价事中事后监管的实施意见》、《山东省“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》、《潍坊市“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》等，并核实相关依据的时效性。

2、完善项目概况，给出违规项目的建成和投运时间以及环保部门对该违规行为的处罚情况。

3、补充项目有关《铸造行业准入条件》符合性分析。

4、细化项目整改情况，补充整改措施一览表，表中给出存在的问题、采取的措施和改造落实情况。

5、给出纯水的制备工艺，核实新鲜水用量，完善水平衡图，核实是否有危废产生。

6、污染物排放标准中补充浇注废气的排放污染物因子和排放标准。

7、完善厂区平面布置图，给出以卫片为底图的平面布置图，平面布置图中标出厂区边界的尺寸，标出环保设施、排气筒、应急库、固废库、雨水截止阀等。补充环境空气、地下水、噪声、环境风险的评价范围和敏感目标分布图。完善项目组成一览表各车间设备组成，完善生产车间设备(设施)平面布置和废气收集排放管走向图。给出厂区污水、雨水导排系统图。

根据企业实际生产情况，进一步完善生产设备表，标出设备的规格型号。

8、根据细化的工艺流程进一步细化污染工序和污染物(覆膜砂应是热成型，造型和浇注时会产生有机物，对这部分废气应进行收集处理，不能简单的布袋除尘就行)的产生情况，完善污染物的处置措施。针对项目的污染物因子进行补测检测数据，对污染物达标排放进行重新分析。

9、按产品种类、尺寸大小细化产品方案，给出产品的重量和产品物料平衡表。

3/6

七.我公司无一般工业固废自利用处置。

八.总结：我公司坚持青山绿水就是金山银山的理念，转变思维模式，创新发展方式，健康绿色发展。



